

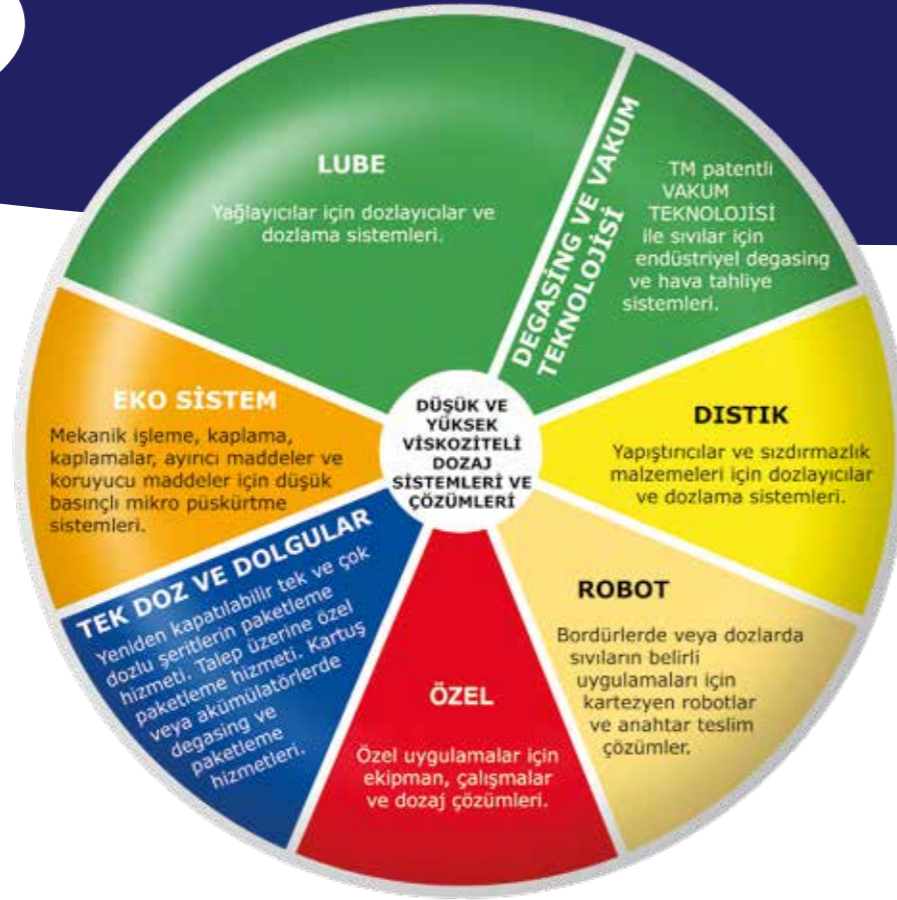
SIVI ARITMA VE DOZAJ MAKİNELERİ



SIVI DOZAJ BİLEŞENLERİ



SIVI DOZAJLAMA TESİSLERİ VE SİSTEMLERİ



ARTESYEN ROBOTLAR

M-GIOTTO



Ürünlerin dozlanması için kullanılabilir:

Düşük, orta ve yüksek viskoziteli sıvılar, örneğin: yağlayıcılar, sızdırmazlık ürünleri ve tek ve iki bileşenli reçineler.

Giotto serisi makineler, büyük kullanım esnekliği ve kullanım kolaylığı için tasarlanmıştır. Çeşitli aksesuarları entegre edebilirler ve dozajlama veya montaj için sistemler. TM tarafından yıllar içinde yürütülen araştırma ve geliştirme, bir arayüz geliştirmemize olanak sağladı. Basit ve sezgisel, programlanabilirlik ve anında genişleme ile dozajlama sistemlerinin yönetimine yönelik. Giotto, yüksek sertlik ve hassasiyet sağlamak için boyalı çelikten (RAL GREY 7035 ve RAL BLU 5002) destekleyici bir yapıya sahiptir. Yerde ayaklar, boyalı çelikten koruyucu başlıklar ve şeffaf polikarbonat paneller ile donatılmıştır. İçeride tamamen TM tarafından tasarlanmış ve inşa edilmiş 3 eksenli bir portal var. Robot yanıcı ürünleri işlemek için tasarlanmamıştır, elektrik sistemleri patlamaya dayanıklı değildir. Makineye, yürürlükteki güvenlik standartlarına göre yapılmış sertifika eşlik eder.



Yazılım

Giotto, işleyebilen tescilli TM yazılımına sahiptir eksenlerin hareketi ve dozajlama sistemi gerekli uygulama için özel olarak monte edilmiştir. Seri programlama noktadan noktaya, basit, hızlı ve sezgisel, hızlı bir şekilde edinmenizi ve yolu çalıştırır. Bu yazılım dxf ve gerber ile uygulanabilir. z cinsinden kota değişiklikleri ile dozajları gerçekleştirmek mümkündür. Üç x, y, z ekseninin ne kadar enterpolasyonlu olduğu. Her biri rota elemanı için farklı bir eksen hızı ayarlamak mümkündür.

Donanım

Giotto, motorlar tarafından tahrik edilen elektrikli eksenlerle çalışır fırçasız enterpolasyonlu. Dokunmatik ekran panelli operatör arayüzü. Düğmeler, operatör panelinin yanında bulunur döngü başlatma, sıfırlama ve acil durum düğmesi. Makinenin hazır olduğunu gösteren görsel matkap, döngü devam ediyor ve alarm görünür bir konuma yerleştirildi. Giotto genellikle bir set ile birlikte gelir ve ilgili program. Standart robot, döngüsünde OK / KO sinyalleri sağlar bir ışık sinyali aracılığıyla ve başlat komutuna sahip bir düğme ile veya istek üzerine pedal ile döngü. Döngüyü etkinleştiren parça varlığı kontrolü için girdi sağlanmıştır.

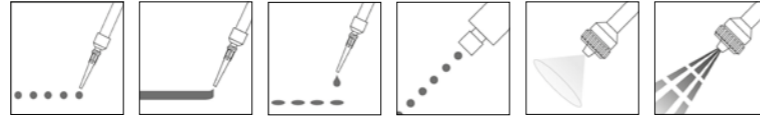
Ana teknik özellikler

Entegre SW ile interpolasyon yapılan X, Y, Z eksenlerinin temel hareketi.
Maksimum kapasite Z eksenli 20kg
Maksimum hız X ve Y eksenleri - 600mm / s yüksüz, Z - 150mm / s yüksüz
20 ° c'de tekrarlanabilirlik ± 0,05 mm
Elektrik gerilimi 230V, 50-60 Hz., Tek fazlı
Yardımcı devreler 24V dc
Çalışma basıncı 5-6 bar
Elektro-pnömatik çalışma
Kurulu güç yaklaşık 2 KW
I / O üzerinden standart ada etkinleştirme
SMC standart pnömatik
Keyence güvenlik ışık perdeleri

Mevcut standart modeller:

GIOTTO 300	açalışma alanı	300x300xH300mm
GIOTTO 600	açalışma alanı	600x600xH300mm
GIOTTO 1000	açalışma alanı	1000x1000xH300mm
GIOTTO 1800	açalışma alanı	1800x800xH300mm

Talep üzerine konveyörlerimiz ile özel veya kupa çalışma alanlarına sahip robotlar yapabiliriz.



İstek üzerine uygulanabilen yazılım paketleri•

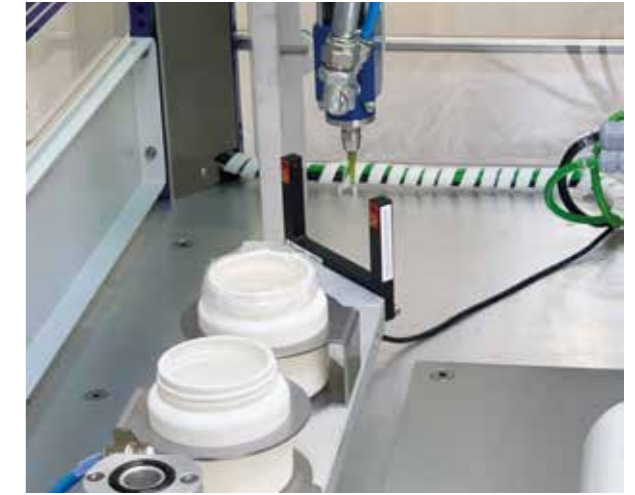
- Dxf, gerber yolunun USB yoluyla içe aktarılması, ardından doğrudan operatör panelinden düzenlenebilir.
- Dxf yolunun yürütmesini ağdan içe aktarın, ardından doğrudan operatör panelinden düzenlenebilir.
- Uygulama 4.0'ı müşterinin teknik şartnamesinde gerçekleştirebilmek için alıntı.
- Barkod veya Qr yönetimi.
- Bir görüş sisteminin uygulanması ve yönetimi
- RFDI aracılığıyla program araması.
- Dozajlamayı etkinleştirmek için parçanın yerinde olup olmadığını kontrol edin.
- PLC veya hat süpervizörleri ile haberleşme imkanı teklif aşamasında tanımlanacak iletişim protokolleri. (RS232, RS485 MODBUS, ETHERNET, CANOPEN)

İstek üzerine donanım uygulamaları

- Tahliye kavanozu, kavanozdan yağın ve ucun daldırılması için oluşan park yeri memenin hizalanması için manuel olarak ekranda hareket ederek hareket edilebilir.
- Nozul temizleme grubu özel emiş sistemi ile memede serbest kalan yağın çıkarılması için daldırma faz sırasında.
- Lazer teknolojisine sahip otomatik nozul merkezleme ünitesi.
- Kaputun üst kapama panel yatkinlık emme deliği için.
- Dikey açılır kapanır kapı.
- Kilit kontrollü açılan arka kapı.
- Diğer eksenlerin enterpolasyonunun olası uzantısı en fazla 8.
- Süreci etkinleştirmek için farklı metodolojiler (düğme veya pedal) teklif aşamasında talep edilecek ve mutabık kalınacak satın almadan önce.
- HMI Mobil Paneller, ikinci operatör paneli makinede programlaması için.



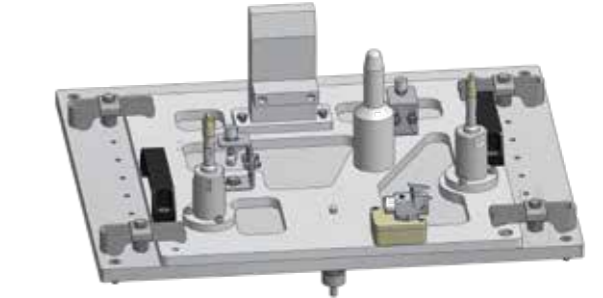
Görüş sistemi



Lazer sıfırlama ile nozulundan alanı park etme örneği.



HMI mobil paneller.



İşlenecek bileşen için format kurulumu örneği.

KULLANIM FONKSİYONLARI

Giotto robotları son derece esnek ve çeşitli akışkan uygulamaları için ve endüstriyel döngüler içinde kullanılabilir. En sık görülen uygulamalar şunlardır:



SIZDIRMAZLIK Kontrol ünitelerinde veya motorlarda sıvı hassas contalar. Genellikle entegrasyonla yapılan uygulamalar teknoloji ile dozajlama sistemleri makinesinde hacimsel elektrikli dişli.

YAPIŞTIRMA Bileşenlerin yapısal bağlanması. Genellikle entegrasyonla yapılan uygulamalar teknoloji ile dozajlama sistemleri makinesinde hacimsel elektrikli vida veya diğer sistemlerle ürüne bağlı olarak TM'ye göre.

REÇİNE Bir ve çift bileşenli reçinelerin kaplanması, dökülmesi ve enjeksiyonu elektronik bileşenler üzerinde. Genellikle entegrasyonla yapılan uygulamalar teknoloji ile dozajlama sistemleri makinesinde hacimsel elektrikli piston.

MİKRODOZAJ için mekanik bileşenlerin mikro yağlanması temas, mikro püskürtme veya çekim. Genellikle entegrasyonla yapılan uygulamalar teknoloji ile dozajlama sistemleri makinesinde pnömatik hacimsel.

DOLGU Elemanların hassas dozlanması ve doldurulması e hidrolik veya mekanik kinematik. Uygulamalar tipik olarak makine entegrasyonu ile yapılır hacimsel teknolojiye sahip dozajlama sistemlerinin elektrikli piston

İŞLEMİ Bileşenler üzerinde konformal kaplama ve işlemler. Genellikle entegrasyonla yapılan uygulamalar teknoloji ile dozajlama sistemleri makinesinde hassas mikro jet