

TM progetta, costruisce e commercializza, componenti, impianti e macchine per il dosaggio di liquidi e fluidi viscosi. TM è una realtà industriale dinamica, un team affiatato che integra l'esperienza di menti storiche all'energia dei giovani, il tutto coordinato da una grande professionalità. L'azienda, fin dalla nascita nel 2000, si è posta come obiettivo quello di divenire un centro di eccellenza per il dosaggio di fluidi, ed oggi vanta un know how unico, coprendo tutte le possibili sfaccettature e complessità applicative del settore.

Questo è stato reso possibile poichè TM opera all'interno del più importante distretto industriale dell'automazione, quello di Bologna, riconosciuto in campo internazionale per capacità produttiva e creatività progettuale.

TM ha ottenuto numerosi brevetti internazionali, e molti altri sono tuttora pending, a tutela di un patrimonio intellettuale che comprende macchine e tecnologie particolarmente innovative, studiate per dare una soluzione concreta ed esclusiva alle esigenze espresse dai clienti.

L'azienda si è infatti strutturata per dare risposte in tempi rapidi ad un mercato in continua evoluzione, sempre più alla ricerca di performance, efficienza, controllo, ed è oggi per i propri clienti più un partner che un semplice fornitore. La professionalità di TM e del suo team accompagnano il cliente durante tutto l'arco del progetto: dalle fasi preliminari, che contemplano propedeutiche attività di laboratorio, a quelle progettuali, che vedono l'impegno dell'ufficio tecnico per la progettazione, la produzione prototipale e l'allestimento della soluzione ideale, fino ad arrivare ai collaudi finali e all'assistenza post-vendita.

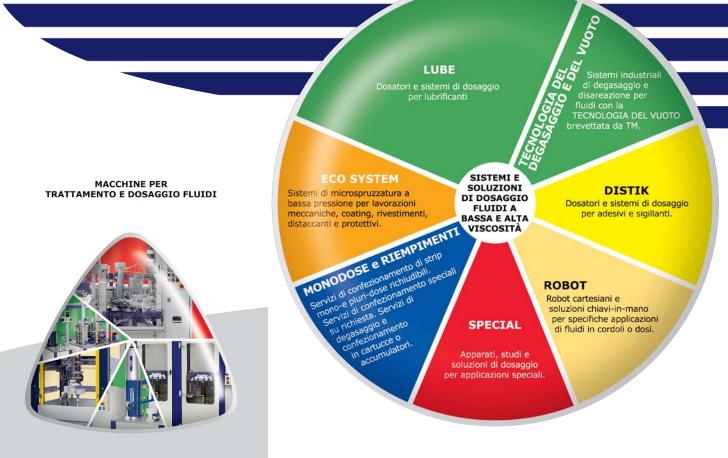
La metodologia di lavoro seguita da TM in tutti i processi garantisce il massimo standard qualitativo, insieme alla possibilità di personalizzazione del prodotto, poiché il mondo di oggi richiede soluzioni custom. Ciò che resta costante, è invece l'attenzione che TM dedica ai dettagli. Sempre.

TM progetta e realizza macchine per il dosaggio e micro-dosaggio di fluidi, per applicazioni che vanno dalla sigillatura e resinatura fino all'incapsulamento e riempimento, passando per la lubrificazione, l'incollaggio e la micronebulizzazione, sfruttando diversi principi, a seconda della tipologia e della viscosità del prodotto da trattare. Le applicazioni sviluppate coprono tutte le fasi di processo partendo dalle tecnologie del vuoto, tecnologie che permettono di eliminare le bolle e le micro-bolle residue all'interno del fluido, lavorando in situazioni di "scarto zero" e avendo sempre certezza della dose erogata.

Ad esempio, M-VACUUM Tower è un sistema completo adatto a lavorare, sottovuoto, lubrificanti e damper siliconici a media, alta e altissima viscosità. Caratteristica comune a tutte le soluzioni è la flessibilità: le macchine TM, pur condividendo i principi costruttivi alla base, sono infatti configurabili per adattarsi a diverse esigenze produttive, consentendo diversi livelli di automazione a seconda del caso. A titolo esemplificativo, "M-ONO" ed "M-GEMINI" sono due applicazioni basate sulla stessa architettura, la prima è adatta ai fluidi mono-componente, la seconda ai fluidi bi-componente; entrambe possono essere messe in linea con isole automatizzate e completate con robot.

TM è inoltre in grado di realizzare anche macchine speciali, per esempio M-GIOTTO, soluzione basata sull'utilizzo di un robot cartesiano, in grado di essere configurata in maniera specifica a seconda delle dimensioni dell'area di lavoro su cui andrà ad operare. La macchina può essere facilmente integrata all'interno di contesti produttivi pre-esistenti, ma è allestibile anche in configurazione a sé stante e può essere ulteriormente personalizzata con lettori di codice a barre ed RFID.





IMPIANTI E SISTEMI



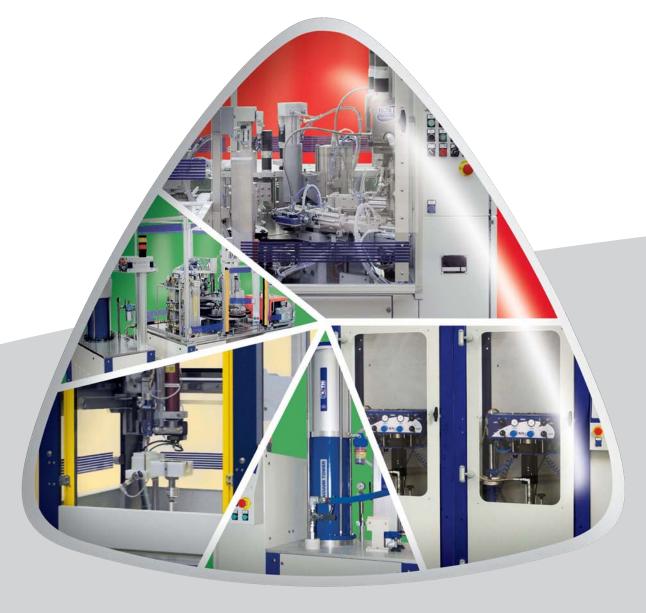
COMPONENTI

DI DOSAGGIO FLUIDI

TM si riserva il diritto di apportare modifiche e/o migliorie a dati tecnici, immagini e descrizioni del presente catalogo senza preavviso.

MACCHINE PER TRATTAMENTO E DOSAGGIO FLUIDI

FLUID DISPENSING TECHNOLOGY





TM srl • Via Cicogna 12-14
40068 San Lazzaro di Savena (BO) Italy
Tel. +39 051 6511012 • Fax: +39 051 796966
E-mail: tm-italia@tm-italia.it • www.tm-italia.it

MACCHINE DI DEGASSAGGIO

Macchine per degassaggio/disareazione di fluidi. Adatte per utilizzo con lubrificanti e damper siliconici a media, alta o altissima viscosità.

Sistema brevettato TM a circuito chiuso, con carico automatico del prodotto tramite pompa di travaso/estrusione, per ridurre i rischi di contaminazione del prodotto in fase di carico della macchina. Capacità di lavorazione fino a 4 litri di prodotto per ciclo, in funzione del

Ciclo di riempimento automatico chiuso e sotto vuoto per preservare l'assenza di aria nella fase di scarico della macchina.

Riempimento di accumulatori serie SB-AUTO o cartucce con prodotto degassato e privo di bolle d'aria.

MACCHINE E ROBOT CARTESIANI

Sistemi e robot cartesiani a 3 assi interpolati. Logica dedicata TM con programmazione facilitata da file cad per massima flessibilità e autonomia dell'utente.

Macchina stand-alone oppure interfacciabile con gestori esterni per scambio segnali, abilitazione e comando ciclo.

Predisposta per integrazione con lettori barcode o RfID per richiamo automatico cambio programmi e formati. Struttura portante in acciaio verniciato, robusta e adatta ad una

installazione in ambiente industriale. Misure standard con area di lavoro fino a 800x1.800mm, con possibilità

di realizzazione di macchine speciali con aree di lavoro diverse.

AREA DI LAVORO 300X300mm 2- MOD. GIOTTO 600 AREA DI LAVORO 600x600mm AREA DI LAVORO 800x1800mm 3- MOD. GIOTTO 1800

MACCHINE DI DOSAGGIO PER MONOCOMPONENTI

Sistemi di dosaggio automatici per fluidi monocomponente. Adatti per dosaggio di grassi, paste, siliconi e resine a media-alta viscosità.

robotizzate, macchine o postazioni attrezzate.

Sistema integrato composto da una pompa di estrusione per fusti da 5 fino a 50 litri, inserita all'interno di una cabina di contenimento e protezione.

A fianco della cabina è montato il quadro con pannello operatore che gestisce l'impianto di dosaggio, composto da un dosatore volumetrico elettrico e da una testa di erogazione. Testa erogatrice e/o gruppo dosatore sono previsti remotabili e

collegati tramite apposite tubazioni, per installazione a bordo di stazioni

Testa erogatrice e/o gruppo dosatore sono previsti remotabili e collegati tramite apposite tubazioni, per installazione a bordo di stazioni robotizzate, macchine o postazioni attrezzate.

Sistemi di dosaggio automatici per fluidi bicomponenti.

viscosità.

del miscelatore statico.

Adatti per dosaggio di siliconi e resine bicomponenti a media-alta

MACCHINE DI DOSAGGIO PER BICOMPONENTI

Sistema integrato composto da pompe di estrusione gemellate per fusti da 5 fino a 50 litri, inserite all'interno di una cabina di contenimento e

À fianco della cabina è montato il quadro con pannello operatore che

gestisce l'impianto di dosaggio, composto da un dosatore volumetrico elettrico per bicomponente con collettore predisposto per alloggiamento

MACCHINE PER DISPENSAZIONE DI RESINE BICOMPONENTI

Resinatrice bicomponente per colatura in atmosfera di resine liquide autolivellanti.

Quadro elettrico e pannello operatore touchscreen da cui è possibile impostare i parametri di dosaggio.

Dosatori volumetrici con motori elettrici indipendenti per singolo canale di dosaggio garantiscono flessibilità nella gestione dei rapporti di miscelazione.

Testa impugnabile oppure installabile su bilanciatore o automazione. Predisposta per collegamento a cicli di vuoto. Disponibile anche in versione con degasaggio automatico.

Dispositivi di controllo dello stato di erogazione.

Serbatoi con essiccatore a gel di silice e sensori di livello minimo. Agitatore pneumatico e sistema di ricircolo per mantenere la resina

MACCHINE DI DOSAGGIO SOTTOVUOTO

Macchine e tecnologie su misura per effettuare riempimenti e incapsulamenti di alta precisione in assenza d'aria per elettronica, cinematismi idraulici, come ammortizzatori, cerniere e damper. La famiglia del Vacuum Filling impiega tecnologie brevettate TM per la disareazione dei fluidi e tecniche di iniezione sottovuoto appositamente sviluppate sul singolo progetto e componente, in modo da seguire il Cliente su tutto l'arco del progetto e garantire i migliori risultati. Realizzazione di unità completamente automatiche oppure di isole da inserire e integrare su linee automatiche di assemblaggio.

M-VACUUM TOWER









M-GIOTTO





M-ONO



M-GEMINI





M-POTTING

M-VACUUM FILLING









